


FECHA: _____

 FREMAP <small>Materia Coleccionista con la Seguridad Social nº 61</small> HOSPITAL FREMAP MAJADAHONDA	MANTENIMIENTO PREVENTIVO TECNICO - LEGAL Y RECOMENDADO	CÓDIGO INSTALACIÓN: GAS	
		CÓDIGO MÁQUINA: DEG	
		CÓDIGO INTERNO:	
d=Diario s=Semanal m=Mensual b=Bimestral T=Trimestral S=Semestral A=Anual 5A=Quinquenal 15A=15 Años			
Oficial de Mantenimiento:		Ingeniero de Mantenimiento:	
DEPOSITO DE GLP ENTERRADO			

Nº		GAMAS DE MANTENIMIENTO	OPTIMO	DATO/Vº Bº	TIEMPO	
					PREV.	REAL
	s	Comprobar y anotar el nivel de gas en el deposito				
	s	Comprobar y anotar la presion del deposito				
	s	Anotar la temperatura ambiente				
	s	Anotar la presion de salida del regulador				
	m	Comprobar la operatividad del limitador				
L	T	Comprobar la protección por corriente impresa, si existe.				
	T	Comprobar la protección catódica si procede				
L	A	Comprobar el funcionamiento de la protección contra la corrosión				
L	A	Comprobar la protección catódica y el control del potencial de protección.				
	A	Comprobar que las distancias de seguridad no se han modificado				
	A	Comprobar el estado del cerramiento, cerradura, carteles, etc.				
	A	Medir la pica de descarga de energia estatica				
	A	Comprobar la ausencia de agua en cubeto a traves del tubo buzo				
	A	Medir el potencial del depósito en relación al electrodo de sulfato de cobre				
	A	Comprobar la existencia y operatividad de los extintores				
	A	Comprobar la existencia de guantes de cuero				
	A	Comprobar en estación la estanqueidad con detector electrónico homologado				
	A	Comprobar las presiones en las distintas etapas				
	A	Comprobar la operatividad del limitador de presión				
	A	Comprobar el funcionamiento del tubo capilar de sobrellenado				
	A	Comprobar la ausencia de obstáculos en la válvula de seguridad				
	A	Comprobar la estanqueidad de la red de suministro				
	A	Comprobar que otras instalaciones no estan en contacto con la de gas				
	A	Comprobar la correcta sujecion de las tuberías				
L	5A	Comprobar último certificado ó acta de inspección suscrito por OCA				
L	5A	Inspección visual de la instalación, verificando las distancias de seguridad.				
L	5A	Comprobar correcto estado de equipos de protección contra incendios.				
L	5A	Comprobar, en partes visibles, el correcto recubrimiento externo del depósito, tuberías, anclajes, drenajes y cimentaciones.				
L	5A	Comprobar funcionamiento de llaves, instrumentos de control y medida, reguladores, equipo trasvase, vaporizadores....				
L	5A	Comprobar estado del recinto: cerramiento, puerta de acceso, ausencia de elementos ajenos a la instalación.				
L	5A	Verificar carteles y rótulos de advertencia y seguridad.				
L	5A	Comprobar funcionamiento del sistema de protección contra la corrosión.				
L	5A	Medición de la resistencia de la toma de tierra del depósito.				
L	5A	Prueba de estanquidad de las canalizaciones en fase gaseosa a la presión de operación.				
L	5A	Prueba de estanquidad de la boca de carga desplazada y manguera de trasvase a 3 bar durante 10 min.				
L	5A	Control de estanquidad mediante prueba a 3 bar, o detector de gas en canalizaciones enterradas de fase líquida en carga, excepto en boca de carga.				
L	5A	Control de estanquidad a la presión de operación y por empuje de agua jabonosa ó detector de gas en el resto de aparatos.				
L	15A	Realizar la prueba de presión por O.C.A. (*)				

Materiales Sustituídos:

Observaciones:

Sombreado: Técnico-Legal

(*) La prueba de presión se realizará siguiendo los criterios que se establecen en la norma UNE 60250. La OCA será asistida en esta prueba por la empresa que tiene suscrito el contrato de mantenimiento.

Firma del O.M.:

Firma Ingeniero